

### 제품 기본 정보

#### 제품의 개요

정제된 프리미엄 세라믹 미네랄로 만들어진 "티유 세라믹 컷오프휠" 제품은 스테인리스강 및 일반 탄소강 계열, 비철금속 등 대부분의 금속소재 가공에 최적화되어있습니다. 금속절단작업부터 간단한 디버링까지 안전하고 쉽게 처리할 수 있는 "티유 세라믹 컷오프휠"은 바로 당신을 위한 TU만의 진정한 멀티 프리미엄 기술이 적용되었습니다.

|                 |  |
|-----------------|--|
| 제 조 사           | (주)TU글로벌, 한국   |
| 제품 대분류          | 레지노이드 세라믹 컷오프휠   |
| 작업 및 사용 조건      | 건식   |
| H.S 코드          | 6804.22  |
| EAN 바코드 번호      | 880937993 0039   |
| UPC 바코드 번호      | (N/A)  |
| 제 품 명           | TU CERAMIC (티유 세라믹)  |
| TU 타입 + 품번 (조합) | 30 + 102 50 1  |
| ISO 형상 코드       | 41 형상  |
| 규 격(mm)         | (외경)125mm x (두께)1.3mm x (내경)16mm   |
| 최고허용회전수/측면내구성   | 최고 22,000RPM(132M/s), 30kgf.cm(ISO180/294 Standard)  |
| 산업 안전 보건 관련 정보  | 올바르지 않은 제품사용으로 인해 작업자 및 주위 인원들에 대한 심각한 위험이 발생할 수 있으므로 그라인더 안전덮개 및 안전보호구를 반드시 사용/착용하기 바랍니다. |



### 유럽표준규격 기준 대응 제품조성 표기

|             |                                   |
|-------------|-----------------------------------|
| 미네랄(연마재)    | 정제된 프리미엄 세라믹<br>알루미나-지르코니아        |
| 미네랄 사이즈(입도) | F46 (FEPA 'F' : 유럽연마재공업연합회 표기 기준) |
| 본딩 강도       | (N/A)                             |
| 조직(구조)      | (N/A)                             |
| 본딩 구분       | 섬유조직 보강 레진본딩                      |

| 라벨    | 미네랄 표기       |            | 입도        | 본딩강도     | 조직(구조)   | 본딩 구분        |
|-------|--------------|------------|-----------|----------|----------|--------------|
| 표기 기호 | 스페셜 프리미엄 세라믹 | 알루미나-지르코니아 | F 규격기준    | (N/A)    | (N/A)    | 섬유조직 보강 레진본딩 |
|       | <b>S</b>     | <b>Z</b>   | <b>46</b> | <b>-</b> | <b>-</b> | <b>BF</b>    |

### 권장 사용 분야(용도) 및 공구

- 권장 사용 분야(용도)** 스테인리스강의 절단작업  
일반 탄소강 및 고강도강의 절단작업  
비철금속 및 특수합금강의 절단작업  
직선형 절단 및 완만한 곡선의 절단작업
- 권장 사용 공구** 휴대용 전기 앵글그라인더  
휴대용 에어 앵글그라인더

### 제품의 특징점

- ▶ 획기적으로 향상된 빠른 절단 속도
- ▶ 깨끗한 절단 단면 및 정교하고 정확한 절단선 유지
- ▶ 디버링 작업이 거의 필요 없이 편안한 성능
- ▶ 외부 충격에 대비한 최고의 측면 내구성 (테스트기준 : ISO180/294, ASTM D256 Standard)
- ▶ 작업중 최고의 회전 안정성
- ▶ 금속의 가공 시 철금속/비철금속/스테인리스/고강도합금강(i.e. 티타늄) 등 다양한 소재에 대응